

# R40

A2  
AISI 304

S235  
DAC COAT

CE  
ETA 10/0422

## ÁLLÍTHATÓ OSZLOPTARTÓ

### ÁLLÍTHATÓ MAGASSÁG

A funkcionális vagy esztétikai igényeknek megfelelően állítható magasság.

### MAGASÍTOTT

A talajtól távolabb helyezve a víz fröccsenését vagy áztatását elkerülhetjük, ezzel együtt pedig nagy tartósságot biztosítunk. Eltűnő rögzítés faelemre.

### KÖNNYŰ RÖGZÍTÉS

A horgonyok kényelmes felszerelése téglalap alakú alapváltozatban.



## JELLEMZŐK

FOCUS	állítható magasságú
OSZLOPOK	70 x 70 mm és 200 x 200 mm között
MAGASSÁG	50 és 200 mm között állítható
RÖGZÍTŐK	HBS PLATE EVO, SKR, VIN-FIX PRO



## ANYAG

Szénacél Dac Coat horganyzással és A2 | AISI304 rozsdamentes acéllal.

## ALKALMAZÁSI TERÜLETEK

Kültéri kötések; alkalmas az 1., 2. és 3. szervizosztályokhoz

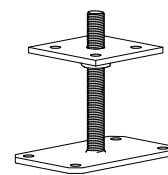
- tömörfa és laminált fa
- CLT, LVL

## KÓDOK ÉS MÉRETEK

### R40 L - Hosszú - téglalap alakú alap

KÓD	felső lemez [mm]	felső furatok [n. x mm]	alsó lemez [mm]	alsó furatok [n. x mm]	rúd Ø x L [mm]	db.
R40L150	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 100 x 6	4 x Ø11,5	20 x 150	1
R40L250	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 100 x 6	4 x Ø11,5	24 x 250	1

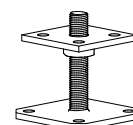
S235  
DAC CDAT



### R40 S - Négyzet - négyzet alakú alap

KÓD	felső lemez [mm]	felső furatok [n. x mm]	alsó lemez [mm]	alsó furatok [n. x mm]	rúd Ø x L [mm]	db.
R40S70	70 x 70 x 6	2 x Ø6	100 x 100 x 6	4 x Ø11,5	16 x 99	1
R40S80	80 x 80 x 6	4 x Ø11	100 x 100 x 6	4 x Ø11,5	20 x 99	1

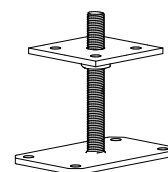
S235  
DAC CDAT



### RI40 L A2 | AISI304 - Hosszú - téglalap alakú alap

KÓD	felső lemez [mm]	felső furatok [n. x mm]	alsó lemez [mm]	alsó furatok [n. x mm]	Ø x L rúd [mm]	db.
RI40L150	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 100 x 6	4 x Ø11,5	20 x 150	1
RI40L250	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 100 x 6	4 x Ø11,5	24 x 250	1

A2  
AISI 304

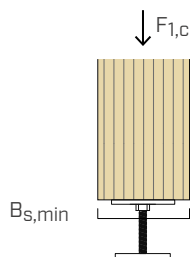


### RI40 A2 | AISI304

Téglalap alakban, A2 | AISI304 rozsdamentes acélból is kapható a kiváló tartósságért.

## STATIKAI ÉRTÉKEK

### ÖSSZENYOMÁSI ELLENÁLLÁS



#### R40 L - Long

KÓD	B <sub>s,min</sub> [mm]	R <sub>1,c</sub> k timber		R <sub>1,c</sub> k steel			
		[kN]	γ <sub>timber</sub>	[kN]	γ <sub>steel</sub>	[kN]	γ <sub>steel</sub>
R40L150	100	<b>100,0</b>	γ <sub>MT</sub> <sup>(1)</sup>	<b>41,9</b>	γ <sub>M0</sub>	<b>57,1</b>	γ <sub>M1</sub>
R40L250	100	<b>100,0</b>		<b>50,7</b>		<b>65,3</b>	

#### R40 S - Square

KÓD	B <sub>s,min</sub> [mm]	R <sub>1,c</sub> k timber		R <sub>1,c</sub> k steel			
		[kN]	γ <sub>timber</sub>	[kN]	γ <sub>steel</sub>	[kN]	γ <sub>steel</sub>
R40S70	80	<b>50,7</b>	γ <sub>MT</sub> <sup>(1)</sup>	<b>23,3</b>	γ <sub>M0</sub>	<b>39,6</b>	γ <sub>M1</sub>
R40S80	100	<b>64,0</b>		<b>38,1</b>		<b>61,8</b>	

#### MEGJEGYZÉS:

<sup>(1)</sup> Faanyag részegyütthatója.

#### ÁLTALÁNOS ELVEK:

- A jellemző értékek az ETA-10/0422.-nak megfelelően vannak kiszámítva.
- A tervezési értékek a jellemző értékekből véve az alábbiak szerint:

$$R_d = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{R_{i,k \text{ timber}} \cdot k_{mod}}{\gamma_{timber}} \\ \frac{R_{i,k \text{ steel}}}{\gamma_{steel}} \end{array} \right.$$

A k<sub>mod</sub> és γ együtthatókat a számításhoz használt érvényben lévő szabályzat szerint kell venni.

- A kalkulációs fázisban a faelemek ρ<sub>k</sub> = 350 kg/m<sup>3</sup> térfogatsűrűséggel lett számolva.
- A fa és beton elemek méretezését és ellenőrzését külön kell elvégezni.